

Bitte beachten Sie:

- Verwenden Sie ausschließlich Werkzeugstähle (siehe Folie).
- Qualitätsmerkmale und Fertigungsdaten müssen als CMR definiert sein.
- Bitte den Fertiger-Stahl als Sonderstahl (100% Cpq) anlegen und als:
- nachzeichnen.
- Alle Flächen müssen auf Überschriften stehen und als oberes
Element im PDF angelegt sein,
- nicht ablesen sein (kein Rand!) und/oder Seitenränder von mindestens:
1 Punktstärken:
- Mindestabstand: 0,4 pt (0,1 mm)
- Mindestabstand positiv: 0,4 pt (0,1 mm)
- Mindestabstand negativ: 0,4 pt (0,1 mm)
- Verwenden Sie bevorzugt vertikale Schriften (z.B. 100%).

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINES UNILITE®-SLIDER-FEUERZEUG

Stil: 11 mm, 100% Fertigung

DRUCKFLÄCHE A

Endformmaß: 50x 13 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges
Erzeugnis.

Sicherheitsabstand: 0,5 mm
(auf allen Seiten)

Dieses wird vom Endformmaß aus gemessen
und verändert sich während des Ausschneidens
Teile und Informationen während der Produktion.

DRUCKFLÄCHE 2